

Objectif

Connaître et appliquer les règles de conduite et manœuvres de sécurité relatives aux plates-formes élévatrices mobiles de personnes (Hors production).

Se présenter au CACES® pour les équipements relevant de la recommandation R486 groupe C (Catégories A ou B/ Types 1 et 3) .

Public

Toute personne en charge du déplacement, chargement / déchargement sur porte-engins, transfert de toutes les PEMP de catégorie A ou B sans activité de production, pour leur maintenance, pour démonstrations ou pour essais.

Les personnes en situation de handicap ou en difficulté peuvent avoir des besoins spécifiques à la formation. N'hésitez pas à nous contacter pour en discuter.

Prérequis

Présenter les aptitudes médicales requises

Etre âgé de 18 ans minimum

Savoir lire et écrire le français

Durée

3 jours (Dont 7h de tests CACES®)

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation en présentiel

Salle de formation pour la partie théorique/ plateaux techniques pour la partie pratique

Cours pédagogique sous forme de vidéo projection ; Echanges d'expérience

Animation de la formation par des formateurs partenaires/ Testeurs appartenant à des organismes testeurs certifiés CACES® R486 partenaires.

Remise d'un livret pédagogique en début de formation.

Prévoir les E.P.I (harnais de sécurité, casque avec jugulaire, chaussures de sécurité)

Modalités et délai d'accès

Avoir satisfait aux prérequis.

Délai fonction de vos solutions de financement et de nos plannings

Lieu

Au sein de nos agences réparties sur toute la France ou dans les locaux de nos organismes de formation partenaires

Documents délivrés

- Certificat de réalisation
- CACES® R486 groupe C si les tests pratiques et théoriques (QCM) conformément à la recommandation sont validés.
- Durée de validité : 5 ans

Programme

Théorique :

REGLEMENTATION, NORMALISATION :

- ~ Les obligations du constructeur, de l'employeur, La responsabilité du conducteur
- ~ Les accidents du travail

CLASSIFICATION, TECHNOLOGIE :

- ~ La classification et spécificités des différentes PEMP
- ~ La technologie des différents organes de la PEMP

CARACTERISTIQUES :

- ~ Pour chaque catégorie de PEMP, les caractéristiques, les utilisations courantes, les avantages et les inconvénients
- ~ Les principaux risques : renversement (vent, nature du sol, charge en plate forme de travail, surcharge occasionnelle), chute, heurt, électrisation, ...

SECURITE :

- ~ Les règles de stabilité et de mise en œuvre
- ~ Les règles de conduite, de circulation et de stationnement
- ~ L'adéquation de la PEMP à la charge nominale, nature et hauteur du travail
- ~ Les organes de sécurité ; les vérifications et l'entretien courants
- ~ Les consignes et les manœuvres liées à l'utilisation des postes de secours

Pratique :

- ~ Vérification de l'état, utilisation et port du harnais avant utilisation
- ~ Prise de poste, vérifications et mise en service
- ~ Identifier les risques liés à la zone d'évolution
- ~ Mise en place (machines de type 1)
- ~ Conduite et manœuvres (machines type 3B)
 - Adapter sa conduite aux conditions de circulation (encombrement, virage, obstacle, sol...)/ savoir réagir à un signal d'alerte...
 - Positionner la PEMP à un emplacement précis...
- ~ Chargement/ déchargement sur un porte-engin
 - Chargement de la PEMP
 - Préparation au transport
 - Préparation de l'arrimage
 - Déchargement de la PEMP
- Fin de poste/ maintenance

Contact

Tél : 02.37.26.35.15

Mail : formation@riwal.com