

Conduite en Sécurité de Plateformes Elévatrices Mobiles de Personnes et Tests CACES® R 486 Groupe A (Types 1 et 3)

Obj	ctif	
	onnaître et appliquer les règles de conduite et de sécurité relatives aux plates-formes éléva	atrices
	nohiles de nersonnes	

Se présenter au CACES® pour les équipements relevant de la recommandation R486 groupe A (type 1 et 3)

Public

Toute personne amenée à conduire ou à surveiller des plates-formes élévatrices mobiles de personnes. Conducteur débutant, souhaitant obtenir son CACES® R486 groupe A.

Les personnes en situation de handicap ou en difficulté peuvent avoir des besoins spécifiques à la formation. N'hésitez pas à nous contacter pour en discuter.

Prérequis

Présenter les aptitudes médicales requises Etre âgé de 18 ans minimum Savoir lire et écrire le français

Durée

3 jours (Dont 7h de tests CACES®)

Méthodes et moyens pédagogiques

Formation en présentiel

Salle de formation pour la partie théorique/ plateaux techniques pour la partie pratique

Cours pédagogique sous forme de vidéo projection; Echanges d'expérience

Animation de la formation par des formateurs partenaires/ Testeurs appartenant à des organismes testeurs certifiés CACES® R486 partenaires.

Remise d'un livret pédagogique en début de formation.

Prévoir les E.P.I (harnais de sécurité, casque avec jugulaire, chaussures de sécurité).

Modalités et délai d'accès

Avoir satisfait aux prérequis.

Délai fonction de vos solutions de financement et de nos plannings

Lieu

Au sein de nos agences réparties sur toute la France ou dans les locaux de nos organismes de formation partenaires

Documents délivrés

- Certificat de réalisation
- CACES® R486 groupe A si les tests pratiques et théoriques (QCM) conformément à la recommandation sont validés.
- Durée de validité : 5 ans



Conduite en Sécurité de Plateformes Elévatrices Mobiles de Personnes et Tests CACES® R 486 Groupe A (Types 1 et 3)

Programme	

Théorique:

REGLEMENTATION, NORMALISATION:

- ~ Les obligations du constructeur, de l'employeur, La responsabilité du conducteur
- ~ Les accidents du travail

CLASSIFICATION, TECHNOLOGIE:

- ~ La classification et spécificités des différentes PEMP
- ~ La technologie des différents organes de la PEMP

CARACTERISTIQUES:

- Pour chaque catégorie de PEMP, les caractéristiques, les utilisations courantes, les avantages et les inconvénients
- Les principaux risques : renversement (vent, nature du sol, charge en plate forme de travail, surcharge occasionnelle), chute, heurt, électrisation, ...

SECURITE:

- ~ Les règles de stabilité et de mise en œuvre
- ~ Les règles de conduite, de circulation et de stationnement
- L'adéquation de la PEMP à la charge nominale, nature et hauteur du travail
- ~ Les organes de sécurité ; les vérifications et l'entretien courants
- Les consignes et les manœuvres liées à l'utilisation des postes de secours

Pratique:

- ~ Vérification de l'état, utilisation et port du harnais avant utilisation
- ~ Vérifier l'adéquation de la PEMP aux opérations à effectuer
- ~ Identifier les risques liés à la zone d'évolution
- ~ Contrôler visuellement l'état de la PEMP
- ~ Vérifier le fonctionnement des dispositifs de sécurité
- ~ Connaître et exécuter les gestes de commandement et de communication
- Positionner la PEMP à un emplacement précis
- Déplacer et positionner la plate-forme de travail selon différentes configurations
- Savoir réagir à un signal d'alerte
- ~ Déplacer et positionner la plate-forme de travail en mouvements combinés
- Positionner la PEMP à son lieu de stationnement et réaliser sa mise en sécurité
- ~ Circuler avec la PEMP en position haute
- Maitriser la circulation sur différents sols
- Respecter les règles et panneaux de circulation
- Adapter la conduite aux conditions de circulation
- ~ Réaliser les manœuvres avec souplesse et précision
- Effectuer les manœuvres de secours

Contact

Tél: 02.37.26.35.15 Mail: formation@riwal.com